



# Vollautomatische Etikettieranlage

## S 80 / S 120 / S 160



K-D Hermann GmbH • Hainbrunner Str. 97 • D-69434 Hirschhorn  
 Telefon: +49 (0) 62 72 / 9 22-3 • Telefax: +49 (0) 62 72 / 9 22-499  
<http://www.contact-online.de> • eMail: [info@contact-online.de](mailto:info@contact-online.de)

### S 80 - Zubehör

#### TB Standard 1 (350 mm Gurtbreite) TB Standard 2 (250 mm Gurtbreite)

- in Edelstahl-Ausführung

Transportband in robuster Industrieausführung  
 1- bahrig mit höhenverstellbarem Untergestell  
 840 + / 60 mm, höhenverstellbaren Stützfüßen,  
 mit **200 / 350 mm** breitem und 1,2 m langem,  
 glattem, verschleißarmen Gurt (Korpusbreite  
**250 / 400 mm**), stufenlos regelbarer Geschwindig-  
 keit 3 - 35 m/min. und verstellbarer Seitenführung  
 und Krakarm zum Anbau eines P 104.



#### Lichtschränke

Kpl. mit Halter zur Produktabtastung.

#### Anbausatz ohne Höhenverstellung

Bestehend aus:  
 Fuß- Flansch, Seiten- Flansch oder  
 Kreuzklemmstück sowie Edelstahlrundrohr.

#### Anbausatz für Höhenverstellung

Bestehend aus:  
 Trapezgewindespindel, Führungsstahlrohr und  
 Handrad mit drehbarem Zylindergriff sowie Fuß,  
 Seiten- Flansch oder Kreuzklemmstück und  
 Edelstahlrundrohr.

#### Anbausatz für Höhen- und Seitenverstellung

Bestehend aus:  
 Trapezgewindespindeln, Führungsstahlrohren und  
 Handrädern mit drehbaren Zylindergriffen sowie  
 Fuß-, Seiten- Flansch oder Kreuzklemmstücken  
 und Edelstahlrundrohren.

#### Etiketten

- aus eigener Herstellung

#### Carbonbänder

- weitere Optionen, siehe Rückseite

## Vollautomatische Etikettieranlage S 80 / S 120 / S 160

**Zur punktgenauen Aufspendung von Selbstklebe-etiketten bei Produktgeschwindigkeiten von bis zu 60 m / min. komplett mit mikroprozessorgesteuertem Schrittmotorantrieb**

Die Vorteile:

- Äußerst robuste und kompakte Bauweise
- Einfaches Handling
- Etikettiergenauigkeit in der Regel besser  $\pm 0,5\text{mm}$
- Schrittmotorantrieb für maximale Etikettiergenauigkeit bei minimalem Verschleiß
- Berührungslose Etikettenabtastung durch Lichtschranke oder kapazitiven Sensor bei Verarbeitung von transparenten Etikettenmaterialien. Quer zur Etikettenbahn verstellbar.
- Intelligent aufgebaute Mikroprozessorsteuerung (wegegesteuert) mit zahlreichen Einstellmöglichkeiten, Etikettenposition auf dem Produkt, Blindschaltung usw., und zweizeiliges Display. Logischer Menüaufbau für einfache Handhabung und Hotkeys für die wichtigsten Funktionen.
- Automatisches Einmessen der Etikettengröße und Positionierung der Etiketten in Spendestellung.
- Abwicklungsarm in den Stellungen  $0^\circ$ ,  $90^\circ$  und  $270^\circ$  anbaubar (siehe Abbildung unten).
- Äußerst wartungsarm
- Für die Verarbeitung aller gängigen Etikettenmaterialien bestens geeignet
- Optimale Integrationsfähigkeit
- Innen- sowie außengewinkelte Etiketten gleichermaßen einsetzbar
- Einstellbarer Spendewinkel
- Wahlweise in rechter und linker Ausführung



Abbildung zeigt quer zur Etikettenbahn verstellbaren Gabelsensor

### Optionen

- Produktlichtschranke
- Anbausatz mit und ohne Spindeltrieb
- Inkrementalgeber mit gummiertem Reibrad
- Stempeldruckwerk
- Heißpräger

### Technische Daten:

<b>Etikettiergeschwindigkeit</b>	0 – 60 m / min (S 160: 40 m / min)
<b>Etikettengröße max. B x H</b>	S 80: 180 x 400 mm S 120: 120 x 400 mm S 160: 160 x 400 mm
<b>Taktrate:</b>	bis zu 200 Takte / min. je nach Etikett (bis zu 700 Takte auf Anfrage)
<b>Maße:</b>	siehe Abbildung
<b>Gewicht:</b>	21,5 kg (nur Spender)
<b>Stromversorgung:</b>	230 V / 50 / 60 Hz
<b>Leistungsaufnahme:</b>	ca. 500 W

Technische Änderungen vorbehalten.

