



## Vollautomatische Komplettanlage zur Etikettierung der Mantelflächen zylindrischer Produkte

**contact**<sup>®</sup>  
Auszeichnungssysteme

K-D Hermann GmbH • Hainbrunner Str. 97 • D-69434 Hirschhorn  
Telefon: +49 (0) 62 72 / 9 22-3 • Telefax: +49 (0) 62 72 / 9 22-499  
<http://www.contact-online.de> • eMail: [info@contact-online.de](mailto:info@contact-online.de)

## Vollautomatische Komplettanlage zur Etikettierung der Mantelflächen zylindrischer Produkte

**Ob partiell oder rundum, mit dieser Anlage wird durch das spezielle 3-Walzen-Rotationssystem immer eine optimal Etikettiergenauigkeit erreicht. Sie eignet sich deshalb besonders gut zur Verarbeitung von Rundverpackungen aus Metall, Glas, Karton, usw.**

**Die äußerst robuste und zugleich kompakte Konstruktion gewährleistet Langlebigkeit sowie ideale Integrationsfähigkeit in bestehende Abpacklinien oder ist als Stand-Alone-Gerät einsetzbar. Das modulare Konzept der Anlage erlaubt es individuell auf Ihre Wünsche einzugehen.**

**Wir beraten Sie gerne.**

### Vollautomatische Etikettiermaschine S 80 / S 120 / S 160

Zur punktgenauen Aufspendung von Selbstklebeetiketten bei Produktgeschwindigkeiten von bis zu 60 m/min. komplett mit mikroprozessorgesteuertem Schrittmotorantrieb in äußerst robuster Ausführung.



#### Grundrahmen

Schwere Rahmenkonstruktion aus lackiertem Stahlprofil mit aufgesetzter Aluminiumplatte, eloxiert als Bezugsebene und Gewindestützfüßen, höhenverstellbar (+/- 50 mm).

Länge: ca. 1006 mm (bei Version mit Schutzeinhausung ca. 1200 mm)

Breite: ca. 606 mm (bei Version mit Schutzeinhausung ca. 1200 mm)

Höhe: incl. Transportband 800 mm

#### Transporteinrichtung

In Aluminium- und VA-Ausführung

Transportband 1-bahnig mit 100 mm breitem und 1,5 m langem, glattem Gurt. Gesamtbreite 150 mm, elektromotorisch angetrieben, Geschwindigkeit 12 m/min. und einstellbaren Seitenführungen.

#### Rotationsstation mit Vereinzelungsfunktion

Rotationseinheit mit 3 gummierten Walzen, kugelgelagert; elektromotorisch angetrieben und jeweils aufgenommen in eloxierten Aluminium-Grundelementen mit einer feststehenden und einer beweglichen Seite. Pneumatisch getriebener Verschlussmechanismus incl. Führungseinheit, Druckregelventil, Pneumatikventil, pneumatischer Wartungseinheit, mechanischer Wegbegrenzung, Sensorik, Aufnahmeblöcken (eloxiert), Drehzahlsteller sowie Anbaumaterial und Produktführungseinheit mit gummierten Rollen.



#### Anbausatz incl. Höhenverstellung und Winkelfeineinstellung

Für den Anbau des S80, S120, S160, P104, usw. z.B. an eine Transporteinrichtung, mit der Möglichkeit, die entsprechende Baugruppe mittels Handrad und Gewindespindel in der Höhe, sowie den Spendewinkel des Etiketts zum Produkt einzustellen.

#### Lichtschranke zur Produktabtastung

Optoelektronischer Sensor als Reflexlichttaster mit getaktetem Rotlicht, hoher Auflösung, einstellbarer Empfindlichkeit, sowie Hell-/Dunkelschaltung. Kurzschlussfest, IP 67. komplett mit Befestigungsteilen sowie Anschlussleitung.

#### Optional

##### Schutzeinhausung

Rahmenkonstruktion aus lackiertem oder verzinktem Stahlprofil und Füllungen aus Makrolon. Die jeweils an Vorder- und Rückseite der Maschine angebrachten Flügeltüren (mittels Türschalter überwacht) erlauben großzügigen Zugang zu allen relevanten Elementen der Anlage.

Länge 1200 mm Breite 1200 mm Höhe 1800 mm

##### Kapazitiver Sensor

Zur Abtastung transparenter Etikettenmaterialien

##### Druckeinrichtung

Als Stempeldruckwerk 1- oder 2-zeilig druckend für Datum, Chargenkennzeichnung usw. oder Heißpräger für variable Bedruckung von Kunststoffetiketten usw.

##### Technische Daten:

Etikettengröße min. B. x H. 20 x 20 mm

Etikettengröße max. B. x H. 80,120,160 mm je nach Spendekopf x 400 mm

Produktdurchmesser: 80-130 mm

Sondergrößen auf Anfrage

Taktrate: 30-45 Takte abhängig vom Produktdurchmesser

Spannungsversorgung: 230 V 50 Hz

Druckluft: 6 Bar