



## Vollautomatische Komplettanlage zur Etikettierung der Mantelflächen zylindrischer Produkte



**Auszeichnungssysteme**

K-D Hermann GmbH • Hainbrunner Str. 97 • D-69434 Hirschhorn  
Telefon: +49 (0) 62 72 / 9 22-3 • Telefax: +49 (0) 62 72 / 9 22-499  
<http://www.contact-online.de> • eMail: [info@contact-online.de](mailto:info@contact-online.de)

## Vollautomatische Komplettanlage zur Etikettierung der Mantelflächen zylindrischer Produkte

Ob partiell oder rundum, mit dieser Anlage wird durch das spezielle 3-Walzen-Rotationssystem immer eine optimal Etikettiergenauigkeit erreicht. Sie eignet sich deshalb besonders gut zur Verarbeitung von Rundverpackungen aus Metall, Glas, Karton, usw.

Die äußerst robuste und zugleich kompakte Konstruktion gewährleistet Langlebigkeit sowie ideale Integrationsfähigkeit in bestehende Abpacklinien oder ist als Stand-Alone-Gerät einsetzbar. Das modulare Konzept der Anlage erlaubt es individuell auf Ihre Wünsche einzugehen.

Wir beraten Sie gerne.

### Vollautomatische Etikettiermaschine S 80 / S 120 / S 160

Zur punktgenauen Aufspendung von Selbstklebeetiketten bei Produktgeschwindigkeiten von bis zu 60 m/min. komplett mit mikroprozessorgesteuertem Schrittmotorantrieb in äußerst robuster Ausführung. ▼



#### Grundrahmen

Schwere Rahmenkonstruktion aus lackiertem Stahlprofil mit aufgesetzter Aluminiumplatte, eloxiert als Bezugsfläche und Gewindestützfüßen, höhenverstellbar (+/- 50 mm).

Länge: ca. 1006 mm (bei Version mit Schutzeinhausung ca. 1200 mm)

Breite: ca. 606 mm (bei Version mit Schutzeinhausung ca. 1200 mm)

Höhe: incl. Transportband 800 mm

#### Transporteinrichtung

In Aluminium- und VA-Ausführung  
Transportband 1-bahnig mit 100 mm breitem und 1,5 m langem, glattem Gurt. Gesamtbreite 150 mm, elektromotorisch angetrieben, Geschwindigkeit 12 m/min. und einstellbaren Seitenführungen.

## Rotationsstation mit Vereinzelfunktion

Rotationseinheit mit 3 gummierten Walzen, kugellagert; elektromotorisch angetrieben und jeweils aufgenommen in eloxierten Aluminium-Grundelementen mit einer feststehenden und einer beweglichen Seite. Pneumatisch getriebener Verschlussmechanismus incl. Führungseinheit, Druckregelventil, Pneumatikventil, pneumatischer Wartungseinheit, mechanischer Wegbegrenzung, Sensorik, Aufnahmeblöcken (eloxiert), Drehzahlsteller sowie Anbaumaterial und Produktführungseinheit mit gummierten Rollen. ▼



### Anbausatz incl. Höhenverstellung und Winkelfeineinstellung

Für den Anbau des S80, S120, S160, P104, usw. z.B. an eine Transporteinrichtung, mit der Möglichkeit, die entsprechende Baugruppe mittels Handrad und Gewindestindel in der Höhe, sowie den Spendewinkel des Etiketts zum Produkt einzustellen.

### Lichtschanke zur Produktabtastung

Optoelektronischer Sensor als Reflexlichttaster mit getaktetem Rotlicht, hoher Auflösung, einstellbarer Empfindlichkeit, sowie Hell-/Dunkelschaltung. Kurzschlussfest, IP 67. komplett mit Befestigungsteilen sowie Anschlussleitung.

### Optional

#### Schutzeinhausung

Rahmenkonstruktion aus lackiertem oder verzinktem Stahlprofil und Füllungen aus Makrolon. Die jeweils an Vorder- und Rückseite der Maschine angebrachten Flügeltüren (mittels Türschalter überwacht) erlauben großzügigen Zugang zu allen relevanten Elementen der Anlage.

Länge 1200 mm    Breite 1200 mm    Höhe 1800 mm

#### Kapazitiver Sensor

Zur Abtastung transparenter Etikettenmaterialien

#### Druckeinrichtung

Als Stempeldruckwerk 1- oder 2-zeilig druckend für Datum, Chargenkennzeichnung usw. oder Heißpräger für variable Bedruckung von Kunststoffetiketten usw.

#### Technische Daten:

Etikettengröße min. B. x H.	20 x 20 mm
Etikettengröße max. B. x H.	80, 120, 160 mm je nach Spende Kopf x 400 mm
Produktdurchmesser:	80-130 mm Sondergrößen auf Anfrage
Taktrate:	30-45 Takte abhängig vom Produktdurchmesser
Spannungsversorgung:	230 V 50 Hz
Druckluft:	6 Bar